

ПОГОДЖЕНО

Т. в. о. начальника Тилу Збройних  
Сил України  
полковник

Юрій КОНДРАШОВ

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
полковник

Дмитро МАРЧЕНКО

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 р.

**ПРОЄКТ  
ТЕХНІЧНИЙ ОПИС  
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ  
СУКНЯ МЕДИЧНА  
ТО А01ХJ.XXXXXX-XXX:2019**

Дата надання чинності \_\_\_\_\_

ПОГОДЖЕНО

Начальник Головного військово-  
медичного управління – начальник  
медичної служби Збройних Сил  
України  
генерал-майор медичної служби

Ігор ХОМЕНКО

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник

Віталій РЯБОВ

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 р.

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Василь Саковець** (керівник розробки), **Тетяна Кучер**, **Марина Ковтун** (перевірив).

**II.** Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Сукня медична”  
ТО А01ХJ.ХХХХХ-ХХХ:2019.”

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сукня медична” ТО А01ХJ.ХХХХХ-ХХХ:2019”.

**IV.** Затверджено “\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2019 року.

Введено в дію “\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2019 року.

Термін зберігання - постійно.

**V.** Код предмета за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): \_\_\_\_\_.

**VI.** Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

**VII.** Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ	4
1. Нормативні посилання	4
2. Умовні позначення та скорочення	5
3. Вимоги до предмета	5
3.1. Технічні та якісні характеристики	5
3.1.1. Загальні вимоги	5
3.1.2. Зовнішній вигляд	5
3.1.3. Розміри предмета	5
3.1.4. Вимоги до матеріалів	6
3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета	7
3.2. Правила приймання	7
Додаток 1 – Зовнішній вигляд предмета	8

## ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) розроблено з метою встановлення вимог до сукні медичної (далі – предмет) під час експериментального носіння особовим складом закладів охорони здоров'я, підпорядкованих Міністерству оборони України, з метою отримання оцінки предмету щодо його ергономічних властивостей.

Цей ТО поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)
ДСТУ ISO 1833-1:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 1. Загальні принципи випробування (ISO 1833-1:2006, IDT)
ДСТУ ISO 1833-16:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 16. Суміші поліпропіленових волокон і деяких інших волокон. Метод з використанням ксилолу (ISO 1833-16:2006, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ. 03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цьому ТО умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

#### **3.1.1. Загальні вимоги**

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО.

Предмет напівприталеного силуету з центральною застібною-блискавкою, коміром-стійкою. Довжина предмета до лінії коліна.

Спинка із середнім швом та талієвими виточками.

Пілочки з нагрудними виточками та одною верхньою (на лівій пілочки) і двома нижніми бічними накладними кишнями. На правій пілочки, зверху, настрочуються дві смужки текстильної застібки для кріплення ідентифікаторів розміром 60x60 мм та 125x25 мм.

Рукава вшивні, одношовні.

#### **3.1.2. Зовнішній вигляд**

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати додатку 1.

#### **3.1.3. Розміри предмета**

Предмети за зростами та розмірами повинні відповідати таблицям 1 та 2.

**Таблиця 1 – Зріст типової фігури**

Зріст типової фігури, см	Умовне позначення зросту	Інтервал зросту людини, см
146	1	Від 143,0 до 149,0 включно
152	2	Понад 149,0 до 155,0 включно
158	3	Понад 155,0 до 161,0 включно
164	4	Понад 161,0 до 167,0 включно
170	5	Понад 167,0 до 173,0 включно
176	6	Понад 173,0 до 179,0 включно

**Таблиця 2 – Розмір типової фігури**

Обхват грудей типової фігури, см	Умовне позначення розміру, см	Інтервал обхвату грудей людини, см
84	42	Від 82 до 86 включно
88	44	Понад 86 до 90 включно
92	46	Понад 90 до 94 включно
96	48	Понад 94 до 98 включно
100	50	Понад 98 до 102 включно
104	52	Понад 102 до 106 включно
108	54	Понад 106 до 110 включно
112	56	Понад 110 до 114 включно
116	58	Понад 114 до 118 включно
120	60	Понад 118 до 122 включно

**3.1.4. Вимоги до матеріалів**

3.1.4.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цим ТО.  
Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1.	Тканина змішана бавовняна білого кольору	підпункт 3.1.4.2 цього ТО
2.	Нитки швейні кольору основного матеріалу: Тип 3, Вид 1 або Тип 3, Вид 2	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)”
3.	Роз’ємна застібка-блискавка кольору основного матеріалу (Т6 або Т8)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ. 03537-083:2018 (01)
4.	Застібка текстильна кольору основного матеріалу шириною 25 та 100 мм	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)”

3.1.4.2. Тканина змішана бавовняна повинна відповідати показникам якості, зазначеним у таблиці 4.

**Таблиця 4 – Тканина змішана бавовняна**

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, не менше поліестер, не більше	60 40	ДСТУ 4057 (ДСТУ ISO 1833-1, ДСТУ ISO 1833-16)
2	Поверхнева щільність, г/м <sup>2</sup> , не менше	140	ДСТУ EN 12127
3	Розривне навантаження, Н, не менше: основа уток	764 200	ДСТУ 4272
4	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %: основа уток	-2,0 ±2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
5	Повітропроникність, дм <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> с), не менше	70	ДСТУ ISO 9237
6	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
7	Стійкість до стирання, цикли, не менше	1500	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.4.3. Ступінь білості тканини для виготовлення предмета не менше 80% згідно вимог ДСТУ ГОСТ 21790. На вимогу замовника предмет може виготовлятися іншого кольору.

### **3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмету**

Предмет виготовляють відповідно до вимог цього ТО.

З'єднувальні шви виконуються зшивним швом (з подальшим обметуванням або одночасним обметуванням) шириною 1,0±0,1 см або швом «взамок». Виточки обробляються зшивним швом.

Вшивання рукавів в пройму та з'єднання плечових швів виконується зшивним швом подвійною строчкою на машинах човникового стібка або одинарною строчкою на машинах ланцюгового стібка.

Відкриті зрізи обметуються.

Частота машинної строчки: 3–4 стібки в 1 см довжини шва.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

### **3.2. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється відповідно до умов договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником).

Додаток 1  
до підпункта 3.1.2

**Зовнішній вигляд предмета**



**Рисунок Д1 – Зовнішній вигляд предмета**